



網址(Website): www.monicamachinery.diytrade.com / www.formingmachine.diytrade.com
電話(TEL): 0086-13524020929

郵箱(Email): lixiaohua_monica@hotmail.com
郵編(Post Code): 201503

地址：上海市金山區朱涇鎮新農工業園新順路16號
Address: No.16 XinShun Road,
XinNong Industry Zone, Jinshan District, Shanghai.



**ALLSTAR**

上海众公实业有限公司
SHANGHAI ALLSTAR INDUSTRIAL CO., LTD



公司简介

Introduction

二十世纪六十年代以来，钢结构建筑以其优美的外观、坚固轻巧的结构、合理的价位、规模化的生产、较短的施工周期，占据了建筑业的很大市场。近两年来，我国的翻结构建筑已初具规模，在建筑领域的地位举足轻重。

为适应我国钢结构事业的发展，本公司多年来一直从事钢结构用屋面及墙体围护压型钢板设备的生产。同时又致力于对各种新品的研制和开发。从最初的单层瓦楞板压型生产线到现在已开发制造了十几个系列的压型钢板生产线。完全能满足所有钢结构建筑的需要。如系列隐咬式墙面屋面板生产线系列彩钢夹芯钢板生产县系列c型钢、z型钢数控带冲孔檩条生产线；系列露面钢承板生产线；聚氨酯复合板生产线；系列有梁、无梁柱拱型屋面系列生产设备等；另外-本公司还生产系列液压剪板机、系列数控折弯机、系列钢卷整平横切机组、系列钢卷纵剪机组等生产设备。我公司具有雄厚的技术力量，高层次的管理人才，强大的生产能力和完善的跟踪质量检测。公司已跻身于国内行业强手之林，用户遍及全国各地，产品远销世界各地，如澳大利亚，加拿大，俄罗斯，巴西，南非等，欢迎广大新老客户前来咨询洽谈。

公司竭诚与国内外所有钢结构企业合作，为厂家提供精良的设备和优质的服务，愿我们在合作中共同进步、共司发展，为进一步发展壮大我国的钢结构实业而努力。

Since 1960s , steel construction with its beautiful appearance building , firm and light and handy structure , rational p rice , the production of scale , shorter const ruction cycle , occupied very big market of the const ruction industry , Enter over the past two years , the steel const rction building of ou r count ry has al ready begun to take shape , it is with a ve ry impo rtant position in the field of building .

Adapt to our country steel const ruction development , Our Company engaged in manufacturing the roll fo rming set of roofing panel and wall panel used fo r steel construction fo r many yea rs . Besides , we a re devoted to the research and development of various kinds of new products . We have developed more than ten series of roll forming steelmachine from initial single layesr of roofing ifon , totally can meet all steel construction need of a rchitecture , the series bite and latent type wall and roof panel production line ; Serial color steel and insert core steel production line ; purlin productionline of Serial C section steel and Z section steel line numerical cont rol with drilling . Serial steel structural floor panel the production line of the panel ; production line of Guard rail panel of the expressway , production line of PU sandwich panel . Series sets of girder columniation curve and no girder columniation cu rve of Roof panel system and so on .

We Company have rich technical force , high -level managerial talent , strong production capacity and perfect one follow quality testing . We company rank among domestic of the same trade woods of rival already now , users spread all over all parts of the country , The products find a good sale in Southeast Asia , South Africa etc .

Our company coope rates with domestic and international steel construction wholeheartedly , offer the suprior equipment and high—quality service for producer , Wish US progress together in coope rating , common development , make joint efforts to develop the steel construction unde rtaking of our country further .

CONTENTS 目录

ZGF型彩钢夹芯板复合流水线	5-8
ZGM-300型电脑控制C型钢机组	9
ZGM-300型电脑控制Z型钢机组	10
ZG-840型全自动单板成型机组	11
ZGM-762型波浪板成型机组	12
ZGM-2合1型全自动双层单板成型机组	13
ZGM-12琉璃瓦成型机组	14
ZGM-C型屋脊瓦成型机组	15
ZGM-120/240型无梁拱成型机组	16
ZGM-S型门框成型机组	17
ZGM-600型闭口楼层板成型机组	18
ZGM-457复合型卷帘门成型机组	19
ZGM-120单板卷帘门成型机组	20
ZGM-FY 方形/圆形落水管成型机组	21-22
ZGM-400型贝姆板打成型机组	23
ZGM-356形隐藏式墙板成型机组	24
ZGM-R型打弯机组	25
ZGM-40型简易分条机组	26
ZGM-312 型高速护栏成型机组	27
ZGM-5MT型液压放料架	28
ZGM-10MT型液压带小车放料架	28
板型图	29-30

ZGF EPS/Rockwool Sandwich Panel Production Line	5-8
ZGM-300 C Purlin Roll Forming Machine	9
ZGM-300 Z Purlin Roll Forming Machine	10
ZGM-840 Roof Sheet Roll Forming Machine	11
ZGM-762 Corrugated Sheet Roll Forming Machine	12
ZGM-2in1 Double Layer Roll Forming Machine	13
ZGM-12 Glazed Tile Roll Forming Machine	14
ZGM-C Roof Ridge Cap Roll Forming Machine	15
ZGM-120/240 No Girder Curved Roll Forming Machine	16
ZGM-600 Floor Decking Roll Forming Machine	17
ZGM-S Door Frame Roll Forming Machine	18
ZGM-457 PU Rolling Shutter Production Line	19
ZGM-120 Roller Shutter Slat Roll Forming Machine	20
ZGM-FY Downspout Roll Forming Machine	21-22
ZGM-400 Bemo Sheet Roll Forming Machine	23
ZGM-356 Boltless Wall Panel Forming Machine	24
ZGM-R Roofing Sheet Curving Machine	25
ZGM-40 Simple Slitting Line	26
ZGM-312 Highway Guardrail Roll Forming Machine	27
ZGM-5MT Hydraulic Uncoiler	28
ZGM-10MT Hydraulic Uncoiler with Coil Car.	28
Drawings	29-30



ZGM型彩钢夹芯板复合流水线

Compound production line for ZGM color-steel sandwich plate



成形电脑控制切割机
Forming computer controlled cutting machine



复合主机
Complex mainframe

技术参数

电源：	AC380/50 - 60Hz
总功率：	32KW
生产线速度：	0 - 4.05m/min
设备外型尺寸：	45000 × 3000 × 2800
生产产品的宽度：	1000mm 1200mm
产品的厚度：	50 - 300mm
年产量：	60万平方米

Technical parameters

Power supply:	AC380/50 - 60Hz
Total power:	32KW
Production line speed:	0 - 4.05m/min
Equipment overall dimensions:	45000 × 3000 × 2800
Product width:	1000mm 1200mm
Product thickness:	50 - 300mm
Annual output:	600 thousand square meters



双层彩钢瓦成型机
Double-layer color-steel tile molding machine



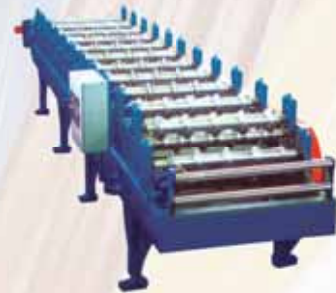
先进的电气工艺，操作简单，进口元件，日本三菱编程器PLC控制。
Advanced electric technology, simple operation, imported elements, Japan Mitsubishi PLC.



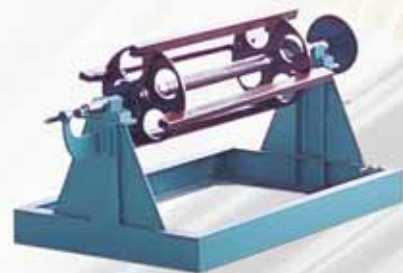
950#成型屋面板扣帽机
950#molding roof plate cap machine



950扣帽式彩钢瓦成型机
950 cap-type color-steel tile molding machine



彩钢分条机
color-steel dividing machine



彩卷放料架
Colorful Volume up material frame

设备概况

- 1、ZGM型生产线采用先进的生产工艺以气、电、机械为一体，是加工和平隔热彩钢夹芯板的专用机械设备。
- 2、ZGM型生产线工作速度采用电脑控制无级调速，使该生产线运行速度稳定，操作简单。
- 3、ZGM型生产线根据用户的需求，长度由电脑定位控制，该系统定位精确，且在触摸屏上定时显示，并自动计数、修正。
- 4、ZGM-X型多功能复合机生产流水线，配套制定的成型机，可生产十种板型。
- 5、瓦楞复合板的板型可根据用户的需要进行设计和修改，以满足不同用户的需要。

ZGM型彩钢夹芯板复合流水线设备，能一次性复合成瓦楞型复合板，全套流水线由装料开卷系统、成型系统、切断装置、复合系统（压筋、涂胶、加温、复合、卷边、开槽、整边、气动、自动切断）组成，整个过程由电脑控制，是生产工业厂房、仓库等房面板和墙板不可缺少的设备。

Equipment summary

- 1.ZGM production line adopts advanced technology integrating pneumatic, electric and mechanical technologists. It is the special machine for the production of the heat insulated color-steel sandwich plates.
- 2.The operation speed of ZGM production line is stepless computer-controlled to realize the stable operation speed and simple operation of the production line.
- 3.The length of the ZGM production line can be controlled by the computer system based on the user's requirements. The computer system has precise orientation and has timed display on the touch screen. And it has automatic counting and correcting.
- 4.ZGM-X multiple-function compound production line is equipped with the molding machine and can produce 10 types of plates.
- 5.The shapes of the corrugated compound plates can be designed and modified according to user's requirements so as to satisfy needs of different users.

ZGM color-steel sandwich plate compound production line can compound the corrugated compound plates for once. The whole set production line is composed of the feed unrolling system, molding system, cutting device, compounding system (rib pressing, glue coating, heating, compounding, flanging, notching, trimming, pneumatic and automatic cutting). The whole process is computer-controlled. It is the necessary equipment for producing the faceplates and wallboards for industrial workshops and warehouses.



企口板拼接
Matchboard piecing



瓦楞板屋面组装
Corrugated board roof assembly



平板屋面组装
Flat roof assembly



平板工字铝拼接
Flat I shaped aluminum piecing

ZGM-300型电脑控制C型钢机组

ZGM-300 C Purlin Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	13道
轴径：	70mm
主机功率：	18.5KW
速度：	10m/min
液压功率：	5.5KW
控制系统：	松下PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	13
Shaft Diameter：	70mm
Main Power：	18.5KW
Speed：	10m/min
Hydraulic Power：	5.5KW
Control system：	Panasonic PLC Control

ZGM-300型电脑控制Z型钢机组

ZGM-300 Z Purlin Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	13-15道
轴径：	70mm
主机功率：	18.5KW
速度：	8-12m/min
液压功率：	5.5KW
控制系统：	进口PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	13-15
Shaft Diameter：	70mm
Main Power：	18.5KW
Speed：	8-12m/min
Hydraulic Power：	5.5KW
Control system：	PLC Control

ZG-840型全自动单板成型机组

ZGM-840 Roof Sheet Roll Forming Machine



技术参数

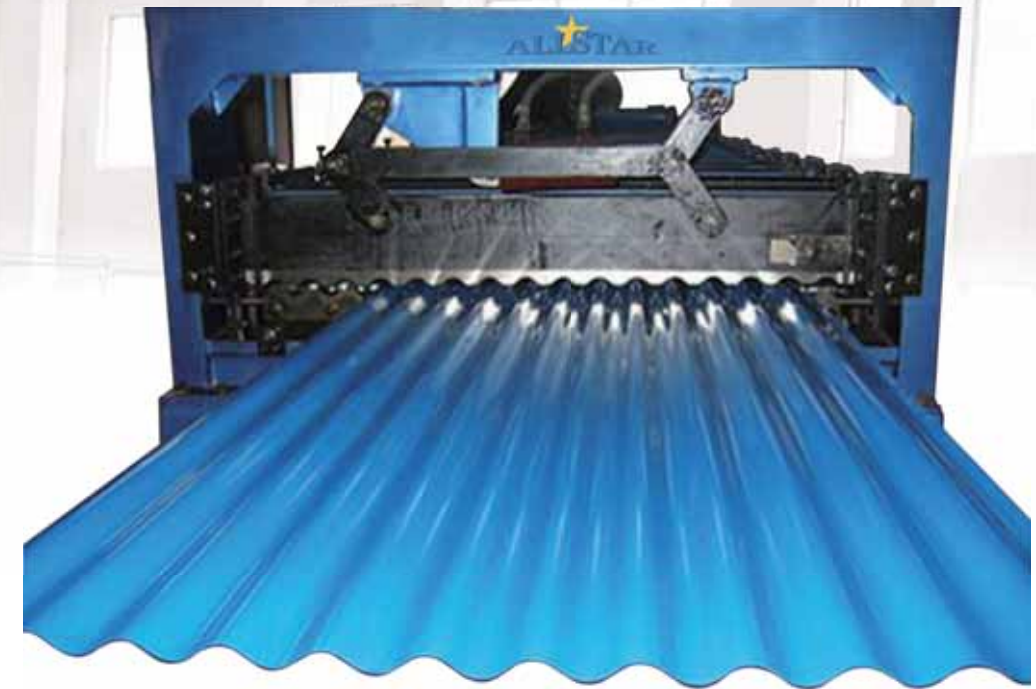
成型道数：	13-15道
轴径：	70mm
主机功率：	5.5KW
速度：	8-12m/min
液压功率：	2.2KW
控制系统：	PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations :	13-15
Shaft Diameter :	70mm
Main Power :	5.5KW
Speed :	8-12m/min
Hydraulic Power :	2.2KW
Control system :	PLC Control

ZGM-762型波浪板成型机组

ZGM-762 Corrugated Sheet Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	18-22道
轴径：	70mm
主机功率：	7.5KW
速度：	8-10m/min
液压功率：	2.2KW
控制系统：	进口PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations :	18-22
Shaft Diameter :	70mm
Main Power :	7.5KW
Speed :	8-10m/min
Hydraulic Power :	2.2KW
Control system :	PLC Control

ZGM-2合1型全自动双层单板成型机组

ZGM-2in1 Double Layer Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	上层18道，下层18道
轴径：	70mm
主机功率：	5.5KW
速度：	8 - 13m/min
液压功率：	4KW
控制系统：	松下PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	Upper 18, Lower 18
Shaft Diameter：	70mm
Main Power：	5.5KW
Speed：	8 - 13m/min
Hydraulic Power：	4KW
Control system：	Panasonic PLC Control

ZGM-12琉璃瓦成型机组

ZGM-12 Glazed Tile Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	13道
轴径：	75mm
主机功率：	5.5KW
速度：	5 - 8m/min
液压功率：	4KW
控制系统：	PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	13
Shaft Diameter：	75mm
Main Power：	5.5KW
Speed：	5 - 8m/min
Hydraulic Power：	4KW
Control system：	PLC Control

ZGM-C型屋脊瓦成形机组

ZGM-C Roof Ridge Cap Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	12道
轴径：	60mm
主机功率：	5.5KW
速度：	5-8m/min
液压功率：	3.5KW
控制系统：	松下PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	12
Shaft Diameter：	60mm
Main Power：	5.5KW
Speed：	5-8m/min
Hydraulic Power：	3.5KW
Control system：	Panasonic PLC Control

ZGM-120/240型无梁拱成形机组

ZGM-120/240 No Girder Curved Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	13道
轴径：	60mm
主机功率：	7.5KW
速度：	15m/min
液压功率：	3KW
控制系统：	进口PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	13
Shaft Diameter：	60mm
Main Power：	7.5KW
Speed：	15m/min
Hydraulic Power：	3KW
Control system：	PLC Control

ZGM-S型门框成形机组

ZGM-S Door Frame Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	26道
轴径：	70mm
主机功率：	15KW
速度：	10m/min
液压功率：	3KW
控制系统：	进口PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations :	26
Shaft Diameter :	70mm
Main Power :	15KW
Speed :	10m/min
Hydraulic Power :	3KW
Control system :	PLC Control

ZGM-600型闭口楼层板成形机组

ZGM-600 Floor Decking Roll Forming Machine



技术参数

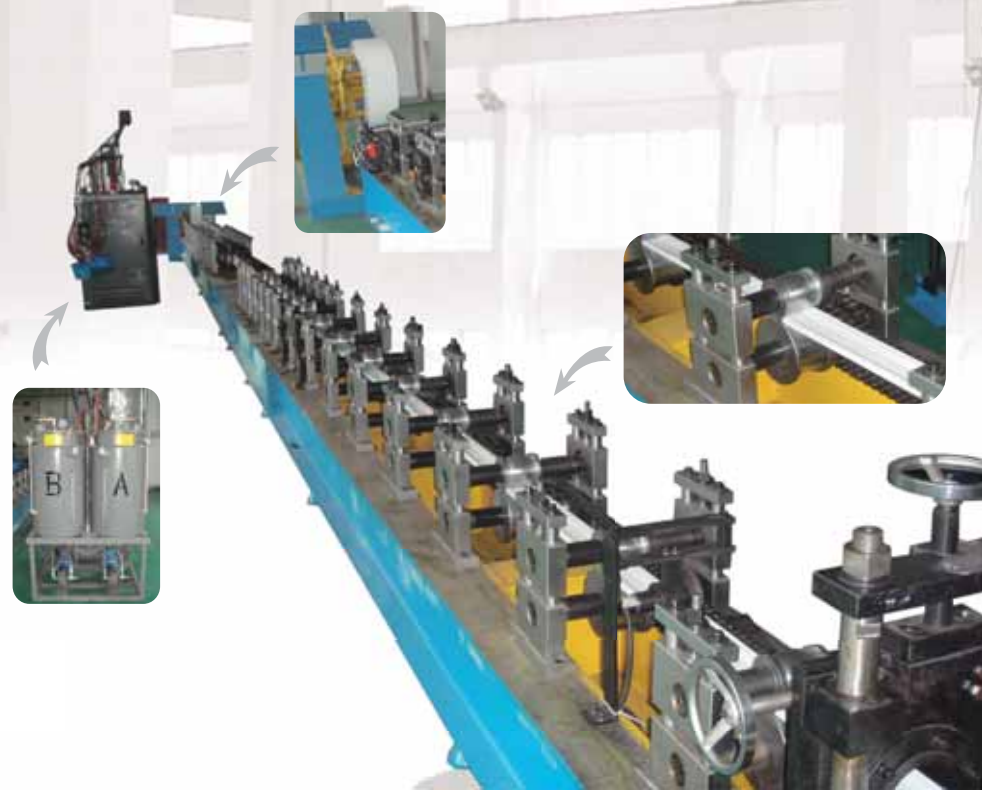
成型道数：	24道
轴径：	80mm
主机功率：	22KW
速度：	9 - 12m/min
液压功率：	5.5KW
控制系统：	PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations :	24
Shaft Diameter :	80mm
Main Power :	22KW
Speed :	9 - 12m/min
Hydraulic Power :	5.5KW
Control system :	PLC Control

ZGM-457复合型卷帘门成形机组

ZGM-457 PU Rolling Shutter Production Line



技术参数

成型道数：	37-41道
轴径：	55mm
主机功率：	7.5KW
速度：	10-20m/min
液压功率：	3KW
控制系统：	松下PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	37-41
Shaft Diameter：	55mm
Main Power：	7.5KW
Speed：	10-20m/min
Hydraulic Power：	3KW
Control system：	Panasonic PLC Control

ZGM-120单板卷帘门成形机组

ZGM-120 Roller Shutter Slat Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	18道
轴径：	75mm
主机功率：	11.5KW
速度：	12-15m/min
液压功率：	4KW
控制系统：	进口PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	18
Shaft Diameter：	75mm
Main Power：	11.5KW
Speed：	12-15m/min
Hydraulic Power：	4KW
Control system：	PLC Control

ZGM-FY 方形/圆形落水管成型机组

ZGM-FY Downspout Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	19道
轴径：	70mm
主机功率：	11KW
速度：	10m/min
液压功率：	3KW
控制系统：	进口PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	19
Shaft Diameter：	70mm
Main Power：	11KW
Speed：	10m/min
Hydraulic Power：	3KW
Control system：	PLC Control

技术参数

成型道数：	22道
轴径：	70mm
主机功率：	11KW
速度：	10m/min
液压功率：	3KW
控制系统：	进口PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations：	22
Shaft Diameter：	70mm
Main Power：	11KW
Speed：	10m/min
Hydraulic Power：	3KW
Control system：	PLC Control

ZGM-400型贝姆板打成型机组

ZGM-400 Bemo Sheet Roll Forming Machine



技术参数

成型道数：	16道
轴径：	70mm
主机功率：	7.5KW
速度：	10-12m/min
液压功率：	3KW
控制系统：	进口PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations :	16
Shaft Diameter :	70mm
Main Power :	7.5KW
Speed :	10-12m/min
Hydraulic Power :	3KW
Control system :	PLC Control

ZGM-356形隐藏式墙板成型机组

ZGM-356 Boltless Wall Panel Forming Machine



技术参数

成型道数：	17道
轴径：	70mm
主机功率：	5.5KW
速度：	8-12m/min
液压功率：	3KW
控制系统：	松下PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations :	17
Shaft Diameter :	70mm
Main Power :	5.5KW
Speed :	8-12m/min
Hydraulic Power :	3KW
Control system :	Panasonic PLC Control

ZGM-R型打弯机组

ZGM-R Roofing Sheet Curving Machine



技术参数

最小弯弧半径：	R=450mm
材料厚度：	0.3—0.8mm
设备尺寸：	2200mmx 950mmx 1500mm
打弯速度：	10 - 12m/min(可调)
总重量：	约2.2T
控制系统：	松下PLC控制器

Technical parameters

Minmum Curving Radius:	R=450mm
Raw material thickness:	0.3—0.8mm
Size:	2200mm x 950mm x 1500mm
Speed of Arc Line:	10 - 12m/min(adjustable)
Total weight:	about 2200KG
Control system :	Panasonic PLC Control

ZGM-40型简易分条机组

ZGM-40 Simple Slitting Line



技术参数

材料厚度：	=0.4 - 1.6mm, 1.5 - 3mm
材料宽度：	最大1250mm
主机功率：	48KW
速度：	0 - 40m/min
材料重量：	5 - 10T
钢带宽度：	最小70mm

Technical parameters

Thickness of coiled plate:	=0.4 - 1.6mm, 1.5 - 3mm
Width of coiled plate:	slitting 1250mm
Total Power:	48KW
Slitting speed:	0 - 40m/min
Material Weight:	5 - 10T
Min.Strip Width:	70mm

ZGM-312 型高速护栏成型机组

ZGM-312 Highway Guardrail Roll Forming Machine



Technical parameters

Forming Stations :	15
Shaft Diameter :	90mm
Main Power :	22KW
Speed :	8 - 10m/min
Hydraulic Power :	11KW
Control system :	PLC Control

技术参数

成型道数 :	15道
轴径 :	90mm
主机功率 :	22KW
速度 :	8 - 10m/min
液压功率 :	11KW
控制系统 :	进口PLC控制器

ZGM-5MT型液压放料架

ZGM-5MT Hydraulic Uncoiler



技术参数

材料宽度 :	1250mm
承重 :	5T
放料功率 :	3.5KW
速度 :	0 - 12m/min
液压功率 :	2.2KW
控制系统 :	电控柜

Technical parameters

Width of steel coil (Max) :	1250mm
Weight capacity of decoiler :	5T
Motor power of decoiler :	3.5KW
Speed :	0 - 12m/min
Hydraulic Power :	2.2KW
Control system :	Electrol Control Panel

ZGM-312 型高速护栏成型机组

ZGM-312 Highway Guardrail Roll Forming Machine



技术参数

成型道数 :	13道
轴径 :	90mm
主机功率 :	45KW
速度 :	10 - 12m/min
液压功率 :	7.5KW
控制系统 :	松下PLC控制器

Technical parameters

Forming Stations :	13
Shaft Diameter :	90mm
Main Power :	45KW
Speed :	10 - 12m/min
Hydraulic Power :	7.5KW
Control system :	Panasonic PLC Control

ZGM-10MT型液压带小车放料架

ZGM-10MT Hydraulic Uncoiler with Coil Car.



技术参数

材料宽度 :	1250mm
承重 :	10T
放料功率 :	5.5KW
速度 :	0 - 12m/min
涨紧功率 :	2.2KW
控制系统 :	电控柜

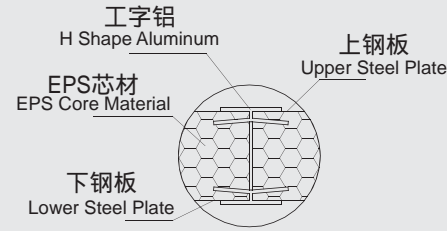
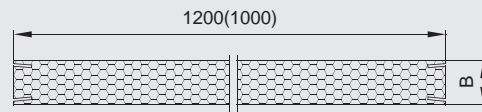
Technical parameters

Forming Stations :	1250mm
Weight of coil :	10T
Motor power of uncoil :	5.5KW
Speed :	0 - 12m/min
Hydraulic Power :	2.2KW
Control system :	Electrol Control Panel

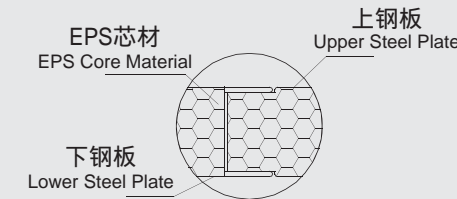
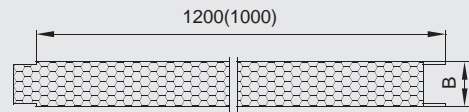
板型图

Drawings

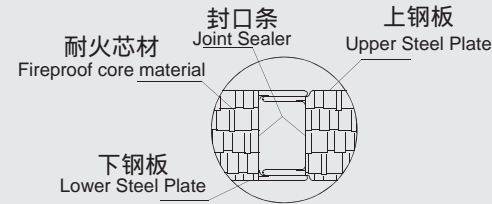
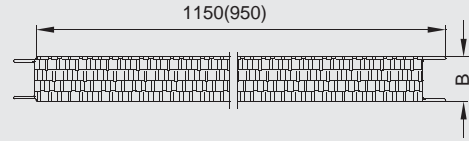
1: H型拼接式墙板:
上钢板展开长: 1200 (1000)
下钢板展开长: 1200 (1000)
B=30-250
芯材: 聚苯乙烯 (EPS)



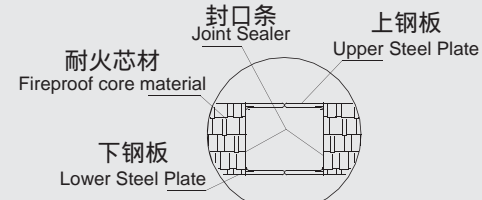
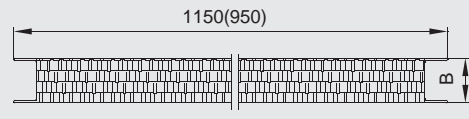
2: 企口式墙板:
上钢板展开长: 1200 (1000)
下钢板展开长: 1200 (1000)
B=50-250
芯材: 聚苯乙烯 (EPS)



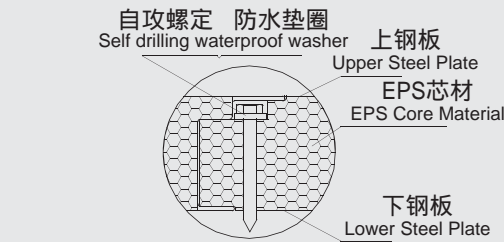
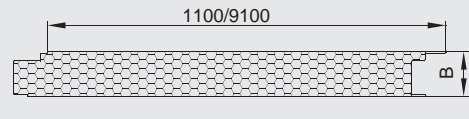
3: 企口式墙板:
上钢板展开长: 1200 (1000)
下钢板展开长: 1200 (1000)
B=50-250
芯材: 耐火材料 (岩棉)



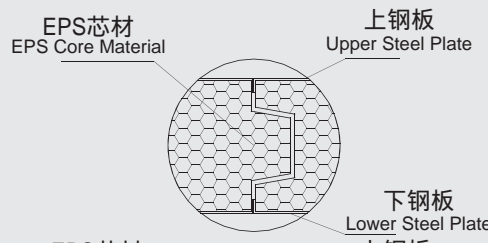
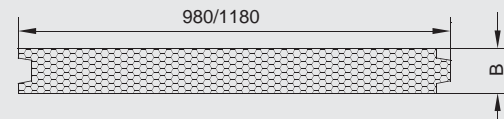
4: 企口式墙板:
上钢板展开长: 1200 (1000)
下钢板展开长: 1200 (1000)
B=50-250
芯材: 耐火材料 (岩棉)



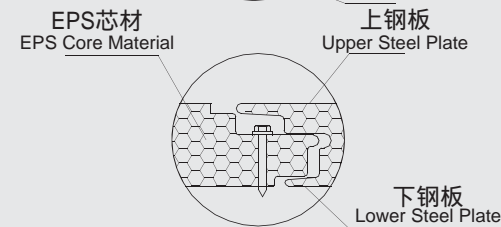
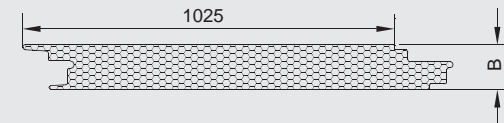
5: 双企口式墙板:
上钢板展开长: 1200 (1000)
下钢板展开长: 1200 (1000)
B=50-250
芯材: 耐火材料 (岩棉)



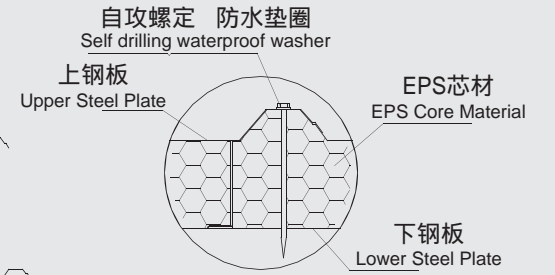
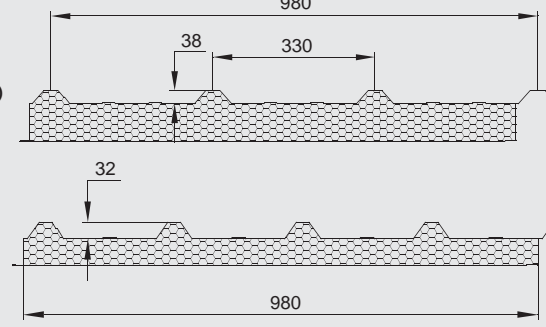
6: 1100/910隐藏式墙板:
上钢板展开长: 1200/1000
下钢板展开长: 1140/940
B=50-250
芯材: 聚苯乙烯 (EPS)



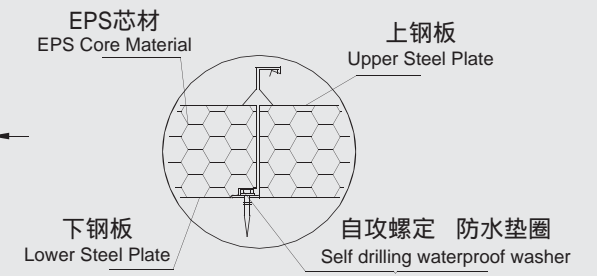
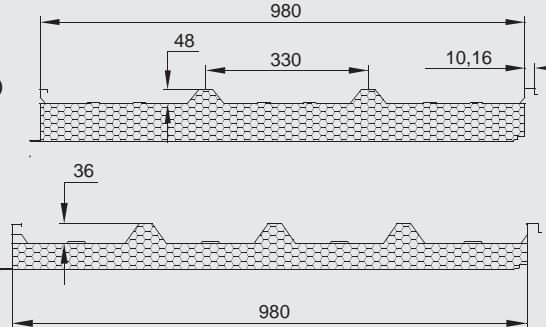
7: 1025隐藏式墙板:
上钢板展开长: 1200
下钢板展开长: 1080
B=50-250
芯材: 耐火材料 (岩棉)



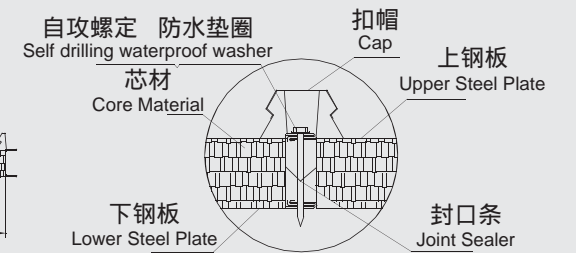
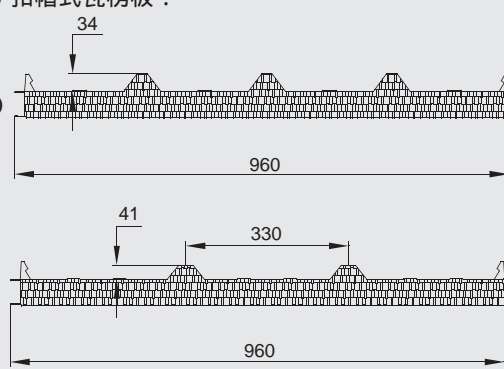
8: 980 (中二峰/中三峰) 搭接式瓦楞板:
上钢板展开长: 1200
下钢板展开长: 1000
B=50-150
芯材: 聚苯乙烯 (EPS)



9: 980 (中二峰/中三峰) 咬扣式瓦楞板:
上钢板展开长: 1200
下钢板展开长: 1000
B=50-150
芯材: 聚苯乙烯 (EPS)



10: 980 (中二峰/中三峰) 扣帽式瓦楞板:
上钢板展开长: 1200
下钢板展开长: 1000
B=50-150
芯材: 耐火材料 (岩棉)



11: 960 (中三峰) 搭扣式瓦楞板:
上钢板展开长: 1200
下钢板展开长: 1000
B=50-150
芯材: 耐火材料 (岩棉)

